|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| logo.JPG | TECHNOLOGICKÝ POSTUP  Stabilizace zemní pláně – sanace komunikace | **B6699** |
| **2016** |

STAVBA **II/308 HK, Slatina – hranice okresu RK,**

**I. etapa**

OBJEDNATEL SWIETELSKY stavební s.r.o.

OZ dopravní stavby VÝCHOD

K Silu 1143, 393 01 Pelhřimov

ZHOTOVITEL ATM CZ, a.s.

U Měšťanského pivovaru 934

170 00 Praha 7

Cílem tohoto dokumentu je ujasnění účelu zemních prací na uvedené stavbě, geomechanických možností, terminologie, pracovních kroků a součinnosti, stanovování kvantitativních hodnot technologických procesů tak, aby byly zajištěny kvalitativní parametry a potřebné denní výkony.

**Výchozí podmínky:**

1. Zajištění okolí – zajistí objednatel
2. Vytyčení podzemních inženýrských sítí – zajistí objednatel
3. Odtěžení konstrukčních vrstev komunikace – zajistí objednatel
4. Vytěžení stabilizovaného materiálu (aktivní zóna - AZ) na deponii – zajistí objednatel
5. Úprava místních zemin – zajistí zhotovitel
6. Uložení stabilizováno materiálu zpět do AZ – zajistí objednatel
7. Termín zahájení – předpoklad 07 – 08/2016

Stabilizace zemní pláně (AZ) bude probíhat dle požadavků a podkladů předaných objednatelem.

**Výchozím podkladem pro stabilizaci zemin je průkazní zkouška ze dne 24.6.2016 pod číslem 375/PZ/5/2016**

**Přípravné práce**

1. převzetí staveniště, stavebního povolení a vytyčeného obvodu staveniště;
2. zpracování průkazné zkoušky receptury dle TP 94
3. převzetí směrového a výškového vytyčení podzemních sítí v prostoru staveniště;
4. převzetí základních vytyčovacích bodů;
5. vytyčení stavby;
6. projednání přesunu zeminy po veřejných komunikacích se správci komunikací a policií
7. odtěžení konstrukčních vrstev komunikace

**Technologie stabilizace zemní pláně tělesa:**

1. příprava pracovního úseku, vytyčení inž. sítí - objednatel
2. odtěžení AZ, deponovaní v místě, příprava deponie - objednatel
3. dávkování pojiva 2% (Geosol C50) na hl. 0,5 m - zhotovitel
4. mísení pojiva do zeminy na hl. 0,5 m - zhotovitel
5. uložení zeminy zpět do AZ po vrstvách tl. 250 mm - objednatel
6. hutnění malou technikou - objednatel
7. kontrolní zkouška kvality stavbyvedoucím - objednatel
8. nutné dodržení technologické pauzy pro stabilizovaný úsek
9. kontrolní statická zatěžovací zkouška – po 5 dnech zrání - objednatel

**Kontrolní zkoušky**

Kontrolní zkoušky (typ a četnost) na takto provedené AZ – zemní pláni budou prováděny dle KZP stavby.

Dávkování směsi – dávkováním pojiva na plechovou vaničku o známé ploše (min. 50x50 cm). Dávkování ověřit jako rozdíl hmotností prázdné vaničky a vaničky s předepsaným množstvím pojiva – kontroluje zhotovitel v přítomnosti objednatele

Hrudkovitost zeminy – max. průměr hrudky by neměl překročit 25 mm – posuzuje se vizuálně – posuzuje objednatel

Vlhkost směsi – odchylka od wopt +5% až +3% - kontroluje objednatel při provádění (ukládání) směsi do AZ – v případě potřeby je nutné směs provzdušnit či případně dovlhčit na požadované parametry – kontrolováno vizuálně

Modul přetvárnosti Edef;2 – 45 MPa – kontroluje objednatel ve spolupráci s certifikovanou laboratoří

**Klimatická omezení**

V deštivém období

neprovádět stabilizace zemin;

V zimním období

neprovádět stabilizaci zemin pokud teplota při provádění klesne či následně potom může klesnout pod 5°C

**Termíny provedení díla:**

**zahájení provádění díla do** dle dohody

**ukončení díla**  dle dohody

**vyklizení staveniště do** dle dohody

**předání a převzetí díla do** dle dohody

Všechny práce budou probíhat v souladu s certifikáty, které firma ATM CZ a.s. vlastní a příslušnými předpisy:

ČSN EN ISO 9001:2009/ISO 90001:2008

ČSN EN ISO 18001:2008/BS OHSAS 18001:2007

ČSN EN ISO 14001:2005/ISO 14001:2004

TP 94 – úprava zemin

**Použitá mechanizace:**

Dávkovač TATRA T230 nebo MAN TGS

Zemní fréza WIRTGEN WR2400 a WS2500

**Opatření s ohledem na životní prostředí:**

K maximálnímu omezení negativních vlivů budou prováděna tato opatření:

čištění přilehlých komunikací znečištěných odvozem zeminy

použití nové moderní techniky s minimální hlučností

co nejkratší termín provedení

Zpracoval : Ing. Jan Vaněček 25. 6. 2016